

服装面料性能预测评价系统操作规程

一、仪器名称

服装面料性能预测评价系统（FAST），英国 Fopet Electronic solutions 公司

二、仪器功能

本仪器主要用于服装面料如毛织物等其他各类织物的延伸性能、压缩性能、弯曲性能、尺寸稳定性以及服装面料熨烫性能试验。

三、操作指南

测试前，仪器必须开机预热 10 分钟；测试样品应在标准大气条件下调湿平衡 24 小时，且试样无折痕；操作人员应认真阅读仪器显示屏上的操作指导说明，并按照规定的操作程序进行测试；测试过程中，当显示屏上的文字尚未读完时，不可进入下一步操作

（一）FAST 1（压缩性能）操作规程

- 1.试样准备：试样尺寸为 100 mm×100 mm 或更大。
- 2.打开电脑，运行 FAST 测试软件。
- 3.从工具箱内取出圆环，并安装到测试平台上。
- 4.按仪器右侧的白色按钮 2 秒钟。
- 5.把试样平放在测试接触面上进行测试。
- 6.等待厚度测试数据出现在电脑显示屏上。
- 7.保存文件。
- 8.实验结束后，把厚度测试工具放回到工具箱。

（二）FAST2（弯曲性能）操作规程

- 1.试样准备：试样尺寸长 130 mm，宽 50 mm。
- 2.将电脑上光标放在 FAST2 读数框内。
- 3.按仪器上的“START”键 2 秒以上。
- 4.把试样放到仪器平台上，再把铝制压条放在试样上面，推动压条和试样缓慢朝右移动，使织物在进入测量区。
- 5.等待弯曲长度测试数据出现在电脑显示屏上。
- 6.保存文件。
- 7.实验结束后，把测试工具放回到工具箱。铝条应放置在仪器下面，以防止给电机轮和弹簧装置造成长时期的负荷。保证圆形窗口的干净

（三）FAST3（延伸性能）操作规程

- 1.试样准备：尺寸为 50 mm×10 mm 的矩形试样，经、纬向各 3 块。
- 2.将试样沿长度方向对折，并用缝固定试样。

3.将 6 块试样放在定型盘的下盘内，盖上上盘，并用夹持架将上、下两盘压紧。

4.将定型盘放入沸水中 15 分钟，然后用冷水冷却，从冷却后的定型盘内取出试样。

5.打开测试仪的开关，将试样放在测试区内。

6.转动仪器上的圆盘，读出试样的折角。

四、注意事项

1.注意房间内卫生，使用设备后请在大型仪器记录本上登记。

2.实验结束后，把测试工具放回到工具箱。